



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



ISOCRIL SMALTI ACRILPOLIURETANICI CON FINITURA SATINATA

SERIE 610

CARATTERISTICHE GENERALI

Sono smalti bicomponenti formulati con resina poliacrilica (componente A) e da un catalizzatore poliisocianato (componente B). Particolarmente indicati come smalti di finitura non ingiallenti per cicli ad alta resistenza chimica e meccanica esposti in atmosfera industriale in grado di aderire direttamente su lamiera zincata - alluminio, supporti minerali e su alcuni tipi di materiale plastico. Le superfici protette sono caratterizzate da un aspetto satinato con durezza antigraffio ed elasticità. ISOCRIL Serie 610 possiede inoltre una buona resistenza all'acqua ed agli agenti chimici. Non consigliabile il contatto con i solventi.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO CATALIZZATO

		712.0000	715.0000
Viscosità CF4/20°C	sec	100 - 120	120 - 140
Peso specifico	Kg/lit	1,050 - 1,100	1,050 - 1,150
Residuo secco	%	52 - 58	60 - 66
Infiammabilità	°C	< 21	< 21
Resistenza alla temperatura	°C	80 - 100	80 - 100

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

Brillantezza	gloss	30-40
Aderenza (su fondo serie 364)	ottima	
Piegatura cilindrica Ø 10 mm.	ottima	
Resistenza alla nebbia salina 300 ore (su fondo epossidico serie 364)	ottima	
Resa teorica con spessore secco di 35-40 micron (cat. con 712.0000)	9-10 mq/kg	
Resa teorica con spessore secco di 45-50 micron (cat. con 715.0000)	9-10 mq/kg	

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione dalla dimensione e dalla geometria delle strutture e dalle condizioni atmosferiche.

COLORI STANDARD

Secondo cartella colori smalti industriali

MODALITÀ APPLICATIVE

La serie 610 può essere applicata con aerografi tradizionali e con impianti Airless normali ed elettrostatici, tenendo però presente i limiti di durata del prodotto catalizzato (pot-life)

Catalizzatore	Cod. 712.0000 (isocianato alifatico)	Cod. 715.0000 (isocianato alifatico A.S.)
Rapporto di catalisi	% 25 100 parti in peso di Smalto e 25 parti in peso di catalizzatore	% 10 100 parti in peso di Smalto e 10 parti in peso di catalizzatore
Diluente	Cod. 763.0000	Cod. 763.0000
Diluizione	% 20-25	% 15-20



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Viscosità di applicazione CF4/20°C	Sec 20-22	Sec 25-27
Numero delle mani	Una leggera - appassimento 5 - 10' - una normale	Una leggera - appassimento 5 - 10' - una normale

Si consiglia di applicare ISOCRIL con le viscosità e gli spessori consigliati per evitare imperfezioni del film (puntature, soffiature). Durante la stagione estiva (oltre 25°C - umidità superiore al 60%) è consigliabile diluire il prodotto con 782.0000 (diluente lento per poliuretanic).

Catalizzando la Serie 610 con indurente isocianato A.S. 715.0000 si ottiene un prodotto applicabile con impianti tradizionali ottenendo spessori più elevati con un solido più alto e una notevole riduzione di V.O.C.

Condizioni applicative

Temperatura superiore a +10°C

Umidità relativa inferiore al 70%

Situazioni diverse in modo significativo da quelle indicate rallentano la reazione fra i componenti e possono portare a pellicole non perfettamente indurite ed opache.

Indurimento ad aria 20°C

Fuori polvere	minuti 20 - 30
Fuori tatto	ore 2 - 3
Totale	ore 24 - 36
Pot-life a 20°C	ore 7 - 8

Indurimento a forno

(appassimento ad aria per 15 - 20 minuti)

Temperatura	°C 80 - 100
Minuti	30 - 40

La serie 610 è sempre sovraspruzzabile. Il manifestarsi delle massime resistenze della pellicola si raggiunge dopo 6 - 8 giorni dall'applicazione.

Cicli indicativi consigliati

Su ferro (resistenza agli agenti atmosferici)

- 1° mano Fondo epossidico serie 364 - Fondo epossivinilico serie 377
essiccazione per 6-8 ore a 20°C
- 2° mano Smalto Isocril serie 610 catalizzato con il 25% di 712.0000 (10% 715.000)

Su ferro sabbaiato (resistenza in atmosfera industriale e marina)

- 1° mano Zincante epossidico serie 365
essiccazione per 24 ore a 20°C
- 2° mano Fondo epossidico serie 364 - Fondo epossivinilico serie 377
essiccazione per 6-8 ore a 20°C
- 3° mano Smalto Isocril serie 610 catalizzato con il 25% di 712.0000 (10% 715.000)



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare per es., il contatto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Impiegare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

Serie 610	Smalto Isocril Satinato	Kg 20 p.n.
Cos. 712.0000	Catalizzatore 25%	Kg 5 p.n.
Cod. 715.0000	Catalizzatore A.S. 10%	Kg 2 p.n.
Cod. 763.0000	Diluente rapido per poliuretanic	Lt 25 - Lt 5
Cod. 782.0000	Diluente lento per poliuretanic	Lt 25 - Lt 5

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 12 a 30°C massimo in contenitori originali sigillati. I catalizzatori devono essere conservati in recipienti ermeticamente chiusi e con poca camera d'aria.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.